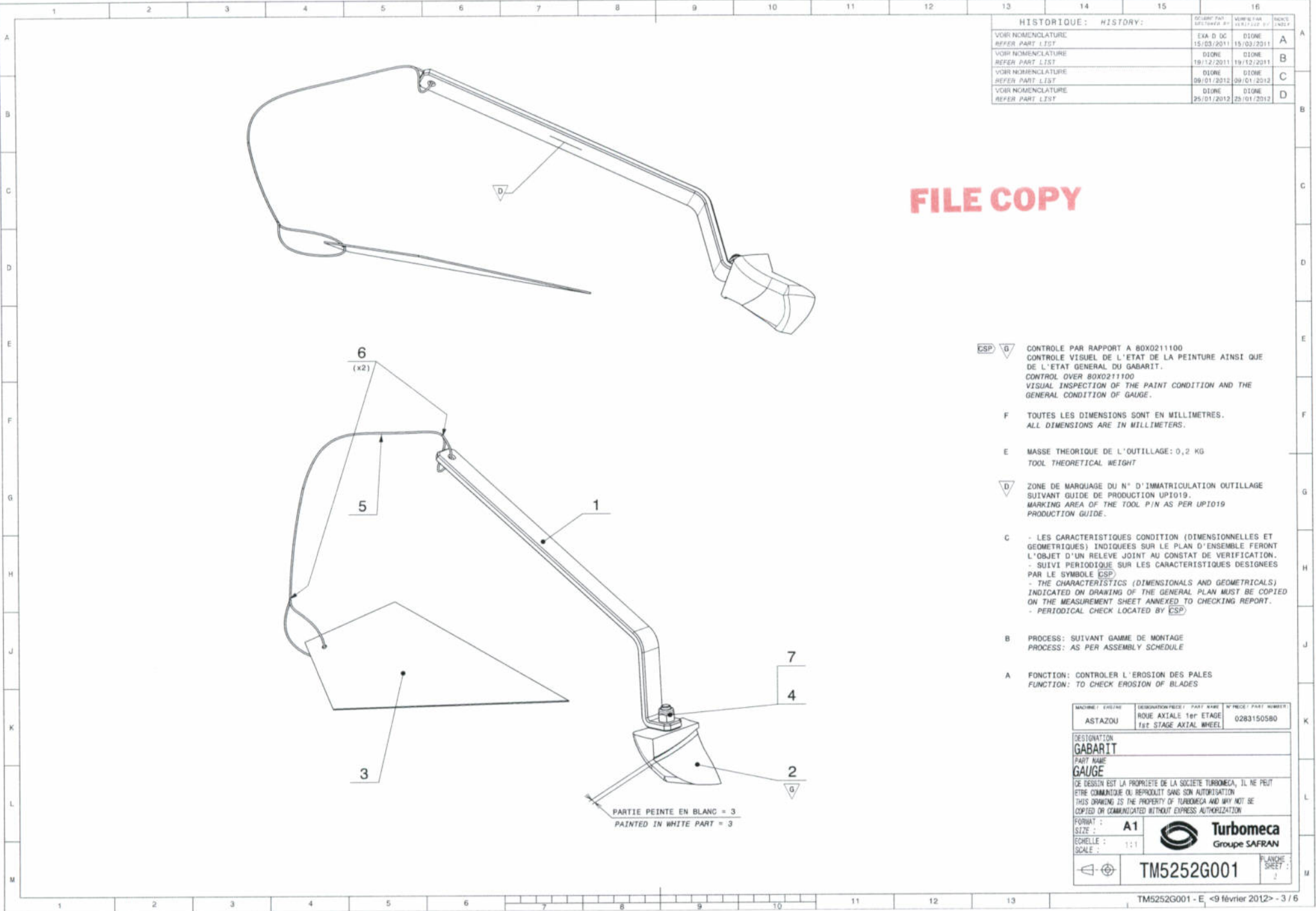


1				2		3		4		5		6		7		8			
A	HISTORIQUE: HISTORY:				DESSINE PAR: DESIGNED BY	VERIFIE PAR: VERIFIED BY	INDICE INDEX	A		
					CREATION CREATION	EXA-D DC 15/03/2011	DIONE 15/03/2011		A	
					REEMPLACER REF ETIQUETTE 8815099808 PAR REF 8815099779 REPLACE ITEM LABEL 8815099808 BY ITEM 8815099779	DIONE 19/12/2011	DIONE 19/12/2011		B	
					REEMPLACER MATIERE REP 02 REPLACE MATERIAL ITEM 02	DIONE 09/01/2012	DIONE 09/01/2012		C	
B	FILE COPY				REEMPLACER MATIERE REP 02 REPLACE MATERIAL ITEM 02	DIONE 25/01/2012	DIONE 25/01/2012	D	B	

C	FILE COPY				MACHINE / ENGINE ASTAZOU DESIGNATION PIECE / PART NAME ROUE AXIALE 1er ETAGE 1st STAGE AXIAL WHEEL N° PIECE / PART NUMBER: 0283150580			D		
	S/P A/D	.	1	ETIQUETTE LABEL	.	TM	.	8815099779	.										
	.	.	1	COFFRET DE RANGEMENT STORAGE CASE	.	LHOTELLIER	.	LSX20-852-301	.										
	OU TM OR TM	.	9678500180	.										
D	FILE COPY				DESIGNATION GABARIT PART NAME GAUGE CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			E		
										
										
										
E	.	7	1	GOUJON M6-25 STUD	.	NLM	.	07020-106	.	FILE COPY				FORMAT : SIZE : A3 ECHELLE : SCALE : / : / TM5252G001 PLANCHE : SHEET : 1 / 4			F		
	.	6	2	MANCHON SERRE CABLE Ø1 CABLE GRIP SLEEVE Ø1	.	TALURIT FRANCE	.	.	.										
	.	5	1	CABLE NYLON 100/100 - LG:200 NYLON CABLE 100/100 - LG: 200	.	STD	.	.	.										
	.	4	1	ECROU HEXAGONAL AUTOFREINE- M6 - ISO 7040 HEXAGON LOCKNUT M6 - ISO 7040	.	STD	.	.	.										
F	S/P A/D	3	1	FLAMME FLAME	.	TM	.	8815099730	.	FILE COPY				TM5252G001 - E <9 février 2012> - 2 / 6					
	4	2	1	GABARIT GAUGE	.	TM	.	TM5252P002	.										
	3	1	1	POIGNEE HANDLE	.	TM	.	TM5252P001	.										
	PL Sh	REP. Item	QTE Qty	DESIGNATION Description	.	FOURNISSEUR Supplier	.	REFERENCE Part Number	.										

MACHINE / ENGINE	DESIGNATION PIECE / PART NAME	N° PIECE / PART NUMBER
ASTAZOU	ROUE AXIALE 1er ETAGE 1st STAGE AXIAL WHEEL	0283150580

DESIGNATION GABARIT		
PART NAME GAUGE		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
FORMAT : SIZE :	A3	 Turbomeca Groupe SAFRAN
ECHELLE : SCALE :	1:1	
		TM5252G001 PLANCHE : SHEET : 1 / 4



HISTORIQUE: HISTORY:

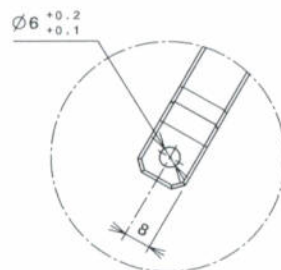
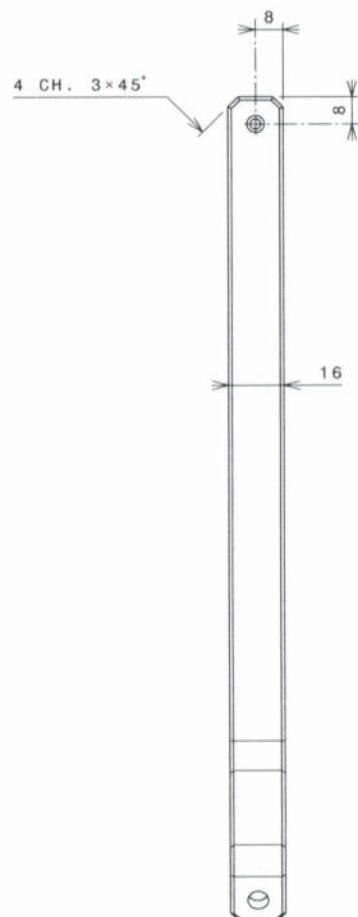
CREATION
CREATION

DESSINER PAR
DESIGNED BY
EXA-D DC
15/03/2011

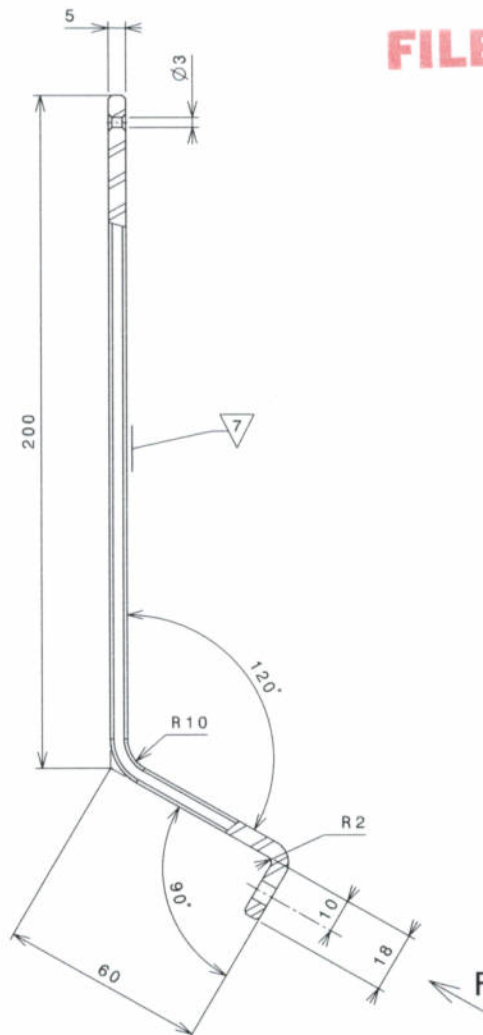
VERIFIER PAR
VERIFIED BY
DTONE
15/03/2011

INDEX
INDEX
A

FILE COPY



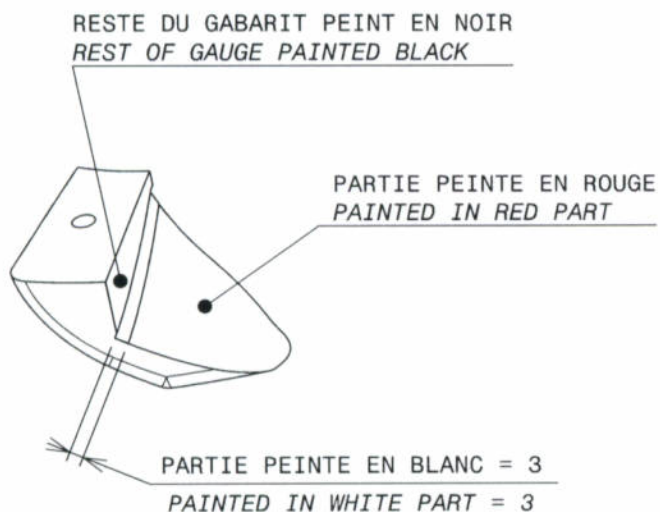
VUE SUIVANT F
VIEW ALONG F



- 7 ZONE DE MARQUAGE N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019.
CARACTERES HAUTEUR 4 mm MAXI
MARKING AREA THE TOOL P/N
AS PER UPI019 PRODUCTION GUIDE
CHARACTER HEIGHT 4 mm MAXI
- 6 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
- 5 ETAT DE SURFACE : 3,2
SURFACE ROUGHNESS :
- 4 ELIMINER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
REMOVE SHARP EDGES BY CHAMFER OF 0.2 TO 0.3 AT 45°
- 3 MATIERE : AG 5
MATERIAL :
- 2 PROTECTION: PEINT EN BLANC
PROTECTION: PAINTED WHITE
- 1 TOLERANCES GENERALES : ISO 2768-mK
GENERAL TOLERANCES :

PIECE ELEMENTAIRE : Detail part :	REFERENCE PIECE : Part number :
POIGNEE HANDLE	TM5252P001
DESIGNATION GABARIT	
PART NAME GAUGE	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	
FORMAT : SIZE : ECHELLE : SCALE :	A2 1:1
 Turbomeca Groupe SAFRAN	
	TM5252G001 PLANCHE : SHEET : 3

FILE COPY



HISTORIQUE: HISTORY:

CREATION CREATION	DESSINE PAR: DESIGNED BY	VERIFIE PAR: VERIFIED BY	INDICE INDEX
REEMPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	EXA-D DC 15/03/2011	DIONE 15/03/2011	A
REEMPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	DIONE 09/01/2012	DIONE 09/01/2012	C
REEMPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	DIONE 25/01/2012	DIONE 25/01/2012	D

- 5 BAS POINT DE FUSION : 135°
LOW MELTING POINT: 135 °
- 4 MATIERE : RESINE TYPE F19 OU PRESS-ALLOY
MATERIAL : RESIN F19 OR PRESS- ALLOY
- 3 LE GABARIT SERA MOULE AVEC LE MONTAGE 80X0211100.
THE GAUGE WILL DIE WITH THE MOUNTING 80X0211100.
- 2 PROTECTION: PEINTURE "VIGOLAC" BRILLANTE.
PROTECTION: PAINTING "VIGOLAC" BRILLIANT.
- 1 TOLERANCES GENERALES : ISO 2768-mK
GENERAL TOLERANCES :

PIECE ELEMENTAIRE : Détail part :	REFERENCE PIECE : Part number :
GABARIT GAUGE	TM5252P002

DESIGNATION
GABARIT

PART NAME
GAUGE

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT
ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE
COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

FORMAT :
SIZE : A3
ECHELLE :
SCALE : 1:1



TM5252G001

PLANCHE :
SHEET : 4

FICHE DE RELEVES DES CARACTERISTIQUES CONDITIONS
CHARACTERISTICS MEASUREMENT SHEET

SITUATION LOCATION	CARACTÉRISTIQUE A CONTROLER CHARACTERISTIC TO CHECK	CSP*	Relève (fournisseur) Measurement (Supplier)	Observations Remarks
E13	CONTROLE PAR RAPPORT A 80X0211100 CONTROL OVER THE 80X0211100	OUI YES
E13	CONTROLE VISUEL DE L'ETAT DE LA PEINTURE AINSI QUE DE L'ETAT GENERAL DU GABARIT. VISUAL INSPECTION OF THE STATE OF THE PAINTING AND THE GENERAL STATE OF GAUGE	OUI YES
L9	PARTIE PEINTE EN BLANC = 3 PART PAINTED IN WHITE = 3
.
.
.
.
.
.
.
.
.
.
.
.
.
* Caractéristiques faisant l'objet d'un suivi périodique (repérées par CSP sur le plan d'ensemble) Characteristics submitted to periodical check (located by CSP on drawing of general plan)				
N° de série / Serial Number : 	FOURNISSEUR/SUPPLIER : 	VISA / SIGNATURE: 		
DESIGNATION OUTILLAGE / TOOL NAME GABARIT GAUGE		VERIFICATEUR TM : CHECKING TM BY : CONFORMITE : CONFORMITY : DATE : / /		
REFERENCE OUTILLAGE / PART NUMBER TM5252G001		INDICE INDEX D	PLANCHE SHEET 1/1	


FICHE ARTICLE / Product data sheet
Version E

F0228

TM5252G001
GABARIT

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	E Engineering
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Vrai
Responsabilité de fabrication/validation / Manufacturing and validation responsibility :	2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

Type / Type	Référence / Doc Number	Désignation / Designation
GUIDE	UPI019	MARQUAGE DES OUTILLAGES